

Luftverbrauch (m³/min) bei einem Düsendurchmesser von (mm)

| Druck (bar) | Düsendurchmesser (mm) | | | | | | |
|-------------|-----------------------|------|------|------|------|-------|-------|
| | 3,00 | 4,50 | 6,00 | 8,00 | 9,50 | 11,00 | 12,50 |
| 1 | 0,10 | 0,25 | 0,40 | 0,65 | 0,95 | 1,35 | 1,90 |
| 2 | 0,20 | 0,50 | 0,80 | 1,30 | 1,80 | 2,55 | 3,50 |
| 3 | 0,30 | 0,65 | 1,15 | 1,90 | 2,65 | 3,60 | 4,85 |
| 4 | 0,35 | 0,80 | 1,50 | 2,45 | 3,40 | 4,60 | 6,05 |
| 5 | 0,40 | 0,95 | 1,80 | 2,95 | 4,15 | 5,55 | 7,25 |
| 6 | 0,50 | 1,10 | 2,05 | 3,40 | 4,85 | 6,45 | 8,40 |
| 7 | 0,60 | 1,25 | 2,30 | 3,90 | 5,55 | 7,35 | 9,55 |
| 8 | 0,65 | 1,40 | 2,55 | 4,35 | 6,20 | 8,20 | 10,65 |
| 9 | 0,70 | 1,55 | 2,80 | 4,85 | 6,90 | 9,10 | 11,75 |
| 10 | 0,80 | 1,70 | 3,05 | 5,30 | 7,55 | 10,00 | 12,90 |
| 11 | 0,85 | 1,85 | 3,30 | 5,80 | 8,25 | 10,85 | 14,00 |
| 12 | 0,90 | 2,00 | 3,55 | 6,25 | 8,90 | 11,70 | 15,15 |

Hintergrundwissen: Strahlleistung und Strahlmittelverbrauch

Die Tabellen vermitteln Durchschnittswerte zu Strahlleistung und Strahlmittelverbrauch. Sie beziehen sich auf das Strahlmittel Aluminiumsilikat (Schmelzkammerschlacke) beim Strahlen von Stahl und Eisen.

Durchschnittliche Strahlleistung in m² pro Stunde (bei Schlacke)

| Reinheitsgrad | Düsendurchmesser in mm | | | | |
|---------------|------------------------|------|-------|-------|-------|
| | 6,00 | 8,00 | 10,00 | 11,00 | 12,00 |
| SA 2 | 10 | 15 | 20 | 28 | 35 |
| SA 2,5 | 5 | 9 | 14 | 21 | 28 |

Durchschnittlicher Strahlmittelverbrauch in kg pro m²

| Reinheitsgrad | Düsendurchmesser in mm | | | | |
|---------------|------------------------|------|-------|-------|-------|
| | 6,00 | 8,00 | 10,00 | 11,00 | 12,00 |
| SA 2 | 40 | 35 | 30 | 29 | 28 |
| SA 2,5 | 58 | 51 | 46 | 42 | 40 |

Durchschnittlicher Strahlmittelverbrauch in kg pro Stunde

| Reinheitsgrad | Düsendurchmesser in mm | | | | |
|---------------|------------------------|------|-------|-------|-------|
| | 6,00 | 8,00 | 10,00 | 11,00 | 12,00 |
| SA 2 | 400 | 520 | 670 | 810 | 1.030 |
| SA 2,5 | 290 | 460 | 645 | 880 | 1.120 |